

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskowego oraz BHP

Wizja i misja przedsiębiorstwa Adient:

Wizją przedsiębiorstwa Adient jest:

„Lepsze doświadczanie świata w ruchu”

Misją przedsiębiorstwa Adient jest:

„Będziemy światowej klasy dostawcą siedzeń samochodowych, zajmującym pozycję lidera w obszarze kosztów, jakości, wprowadzania produktów na rynek i zadowolenia klientów. Wykorzystamy posiadany potencjał, aby przyspieszyć nasz rozwój zarówno w branży samochodowej, jak i poza nią”.

Wizja, misja oraz polityka Jakości:

Wizja jakości: Cała firma będzie współpracować w celu osiągnięcia doskonałej jakości każdego produktu, każdego zakładu, każdego procesu, każdego dnia. Ciągłe doskonalenie i standaryzacja procesów projektowania wyrobu oraz procesów produkcyjnych zapewni nam pozycję lidera na rynku i pozwoli osiągnąć satysfakcję klienta.

Misja jakości: Przewyższanie oczekiwań klienta dzięki ukierunkowaniu na kulturę doskonałości we wszystkich obszarach poprzez bezbłędne realizowanie procesu i produktu.

Polityka jakości: Adient zobowiązuje się do pozostania światowej klasy liderem w zarządzaniu jakością poprzez „Osiąganie satysfakcji klienta dzięki dostarczaniu produktów i świadczeniu usług na najwyższym światowym poziomie.

Adient – oddział CV w Skarbimierzu specjalizuje się w produkcji zindywidualizowanych foteli do samochodów ciężarowych. Mając na uwadze zapewnienie swoim klientom produktów spełniających wszelkie wymagania, realizujemy swoją działalność w oparciu o koncepcję zrównoważonego rozwoju: stosujemy nowoczesne technologie, które nie tylko pozwalają na podnoszenie jakości wyrobów, ale także poprawiają stan bezpieczeństwa i higieny pracy oraz minimalizują negatywny wpływ na środowisko.

W trosce o bezpieczeństwo naszych klientów oraz użytkowników naszych produktów nasze działania ukierunkowane są na:

- uwzględnieniu i realizacji potrzeb naszych klientów związanych z bezpieczeństwem produktu,
- systematyczne rozwiązania dające realne korzyści w zakresie bezpieczeństwa produktu,
- systematycznej ocenie potencjalnych zagrożeń związanych z bezpieczeństwem produktu,
- zapewnieniu organizacji reputacji jako dostawcy bezpiecznych produktów,
- utrzymaniu wysokiego poziomu świadomości wśród pracowników odnośnie aspektów związanych z bezpieczeństwem produktu
- otwartej współpracy i komunikacji z klientami oraz innymi stronami w organizacji w zakresie poprawy bezpieczeństwa produktu

Uznając satisfakcję klienta za fundamentalny czynnik naszej działalności realizujemy przyjętą politykę poprzez:

- elastyczne reagowanie na potrzeby naszych klientów
- stosowanie innowacyjnych rozwiązań technologicznych i organizacyjnych
- ciągłe doskonalenie skuteczności funkcjonujących w zakładzie procesów realizowane dzięki zaangażowaniu całego personelu
- dbanie o korzystne relacje z dostawcami, ufając, że zwiększają one zdolności obu stron do stałego rozwoju
- bezpieczeństwo produktu jest naszym najwyższym priorytetem i definiuje cele naszej pracy.

W trosce o środowisko naturalne nasze działania ukierunkowane są na:

- wdrażanie technologii przyjaznych środowisku,
- wspieranie i uczestnictwo w propagowaniu idei ochrony środowiska w społecznych inicjatywach lokalnych
- wprowadzanie rozwiązań zabezpieczających środowisko w przypadku wystąpienia awarii,
- racjonalne zużycie energii zgodnie z Polityką Zarządzania Energią,
- racjonalne postępowanie z substancjami chemicznymi oraz odpowiedzialna gospodarka tymi środkami,
- zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych, poprawę sprawności energetycznej i produkcję energii odnawialnej,
- ochronę jakości i zmniejszanie zużycia wody,
- ochronę jakości powietrza,
- zrównoważone zarządzanie zasobami naturalnymi i zmniejszanie produkcji odpadów,

Priorytetami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy są:

- zapobieganie wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym, zdarzeniom potencjalnie wypadkowym oraz zarządzanie tymi zdarzeniami i wdrażanie środków profilaktycznych ograniczających ryzyko,
- stała poprawa stanu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii w oparciu o najlepsze dostępne rozwiązania techniczne,
- zapewnienie bezpieczeństwa maszyn zgodnie z wymaganiami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE,
- zapewnienie ochrony przeciwpożarowej,
- przygotowanie pracowników na postępowanie w sytuacjach awaryjnych,
- zapewnienie najwyższej jakości środków ochrony osobistej oraz zbiorowej,
- kreowanie kultury bezpieczeństwa i wspieranie działań na rzecz jej rozwoju,

W zakresie działań obejmujących zintegrowany system zarządzania jakością, zarządzania środowiskowego oraz zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zobowiązujemy się do:

- zapewniania i podnoszenia wśród pracowników świadomości jakościowej, ekologicznej i dotyczącej BHP
- spełniania wymagań prawnych i innych mających zastosowanie odnoszących się do wyrobu, środowiska i BHP
- doceniania znaczenia pracowników w funkcjonowaniu całego systemu i podejmowania działań motywacyjnych w celu zapewnienia ich zaangażowania
- ciągłego doskonalenia skuteczności zintegrowanego systemu zarządzania
- zapewnienia potrzebnych zasobów i środków do realizacji niniejszej polityki

Powyższe założenia są zgodne z celem korporacji, aby być liderem na rynku. Jako Dyrektor zakładu w Skarbimierzu przejmuję odpowiedzialność za realizację niniejszej polityki i zapewniam, że jest ona znana i rozumiana przez wszystkich pracowników.

Aleksandra
Kobyłowska

Aleksandra Kobyłowska

Pełnomocnik Kierownictwa ds. Zintegrowanego
Systemu Zarządzania Jakością

Grzegorz
Łasa

Grzegorz Łasa

Pełnomocnik Kierownictwa ds.
Zintegrowanego Systemu Zarządzania
Bezpieczeństwem
i Higieną Pracy oraz Środowiskowego

Wojciech
Struzik

Wojciech Struzik
Dyrektor Zakładu